

5

485661

6

481236

7

417080

8

74829

9

132136



10

150506



11

355787









12

132136

13

356639

A black office chair with a high back, armrests, and a five-star base with casters. The chair is shown from a side profile, facing right.

		Cadeira Presidente de escritório com braços reguláveis, espaldar alto e apoio de cabeça	
14	231344	<p>Assento estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão, espuma flexível de poliuretano, ligado a uma contracapa externa integrada ao sistema de ajuste da profundidade útil do assento acionado por botão. Largura mínima do assento de 490 mm e profundidade da superfície do assento mínima de 430 mm. Encosto no conceito frague, quando no ponto inicial, a linha inferior do encosto passa da linha do assento, estruturado em termoplástico polipropileno, com acabamento da superfície em material elástico (tela) sem utilização de espuma. Possui uma contracapa injetada em termoplástico na porção inferior do espaldar que protege o encosto. Espaldar com ajuste de altura com no mínimo, 10 pontos. Extensão vertical medida no eixo de simetria da peça de no mínimo 560 mm, largura medida na abrangência do apoio lombar de no mínimo 430 mm. Apoio de cabeça estruturado em termoplástico e revestimento em tela flexível, com dimensões mínimas de 260 mm de largura e 110 mm de extensão vertical. Com no mínimo, ajustes em altura, e angular. Mecanismo de reclinção do assento e do encosto do tipo sincronizado, com no mínimo 03 pontos de parada e equipado com sistema anti-impacto. Duas alavancas, sendo uma para liberação ou trava do sistema de reclinção e outra para acionamento da coluna da cadeira (pistão). Apoio braços com regulagem de altura, profundidade e largura, com estrutura vertical manufaturada em resina, com largura mínima de 80 mm e comprimento mínimo de 230 mm, com múltiplos pontos de parada para o ajuste de altura (acionado por botão), além de ajustes de largura e profundidade do apoio. Carenagem do braço injetado em polipropileno. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas arcada em formato piramidal e injetada em liga de alumínio com acabamento superior polido. Rodízios: de duplo giro com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.</p>	<p>Unidade</p> 
15	486437	<p>Carrinho para transporte de livros confeccionados em chapa de aço contendo: 02 (duas) estruturas tubulares em aço 20x20mm com parede de 1,20mm de espessura; semi-fechadas com chapa espessura de 1,2mm, contendo cada uma 09 rasgos de 28mm de altura por 105 mm de largura. 03 (três) níveis de bandejas confeccionadas em chapa 0,90mm, sendo duas superiores inclinadas com divisória central e uma inferior plana, medindo 490mm de largura e 490 mm de comprimento, unidas a estrutura do carrinho através de solda. 02 (dois) suportes para rodas confeccionados em chapa com espessura de 1,50mm com 04 (quatro) rodízios giratório resinados com 3" de diâmetro. Acabamento com sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Sem arestas cortantes e rebarbas. Dimensões: Altura: 105 cm Largura: 53 cm Comprimento: 53 cm</p>	<p>Unidade</p> 
16	26441	<p>CARTEIRA UNIVERSITÁRIA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO</p> <p>ENCOSTO: Cadeira com encosto e assento separados. Encosto injetado em polipropileno copolímero de alto impacto, com pigmentação e texturização. Desenho ergonômico atendendo as necessidades anatômicas, com 8 orifícios de 15x5mm em formato oblongo distribuídos nas laterais da peça. Possui medidas de 320mm de altura por 465 mm de comprimento, com espessura de parede de 2,5mm. Encaixe com exclusivo sistema que envolve a estrutura em cerca de 190mm, com orifício para fixação através de fixador plástico na cor do encosto. Acopla tubos oblongos 16x30 e tubos redondos de 7/8".</p> <p>ASSENTO: Assento injetado em polipropileno copolímero de alto impacto, com pigmentação e texturização. Desenho ergonômico atendendo as necessidades anatômicas, com 10 orifícios de 21x6mm distribuídos nas laterais do corpo da peça. Possui medidas de 470 mm de largura por 400 mm de comprimento, com espessura de parede de 3,5mm. Altura total de 31 mm na maior borda. Encaixe a estrutura através de 4 parafusos, em cavidades reforçadas, junto a estrutura do mesmo, com 413mm de distância lateralmente e 105mm longitudinalmente. Cor Verde Sólido. Estrutura: 4 pés e suporte de encosto em tubo de aço industrial SAE 1006/1020 16 x 30 mm (parede 1,5 mm). Travessa inferior e apoio da prancheta em tubo redondo 7/8" (parede 1,2mm). Grade porta livros, duas travessas em tubo ¾" (parede 1,2mm), com no mínimo 7 fios de ferro maciço de 6mm de espessura. Processo de soldagem processo MIG unindo todas as partes metálicas, sem resíduos ou respingos provenientes da mesma.</p> <p>PRANCHETA em MDF de 18mm, revestimento melamínico na cor ovo com bordas em fita de PVC preta fixado na estrutura metálica com parafusos auto atarrachantes. Medidas mínimas: largura 360 mm e 600 mm de profundidade. Acabamento das peças em aço: com banho desengraxante, tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi-pó texturizada com polimerização em estufa na temperatura 180° C na cor preto.</p> <p>COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa com espessura média acima de 75 micras.</p>	<p>Unidade</p> 
		CONJUNTO ALUNO – FNDE - CJA-06	
		<p>MESA INDIVIDUAL com tampo em madeira aglomerada, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta livros em plástico injetado, com as seguintes especificações:</p> <p>TAMPO em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Dimensões acabadas 450mm (largura) x 600mm (comprimento) x 18 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e comprimento. Topos transversais encaixados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, na cor AZUL, coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de até 2,5mm para espessura.</p> <p>ESTRUTURA COMPOSTA DE: pés e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular de Ø = 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular de Ø = 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Reforço na travessa superior: para melhor</p>	
17	150786	<p>travamento e maior resistência no sentido longitudinal do tampo, deverá conter duas travessas no sentido do comprimento do tampo, equidistantes ao tubo de 31,75mm, confeccionado em tubo industrial quadrado 20x20 com 1,20 mm de espessura de chapa, sendo a união entre as peças em solda MIG. Porta livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor e tonalidade devem ser preservadas no produto produzido com matéria prima reciclada. Dimensões e design conforme projeto. No molde do porta livros deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do tampo à estrutura através de parafusos M6, cabeça panela, fenda Phillips, arruela de pressão e buchas metálicas incrustadas na madeira. Fixação do porta livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 16mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões e design conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deverá ser aplicado tratamento anti-ferruginoso por fosfatização - banhos sucessivos a quente constando de desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares adequados. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 75 micras na cor CINZA.</p>	<p>Unidade</p> 
		<p>CADEIRA INDIVIDUAL empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado montado sobre estrutura tubular de aço, com as seguintes especificações:</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AZUL, com acabamento liso, brilhante. Dimensões e design conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros, sapatas e espaçadores do assento, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões e design conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deverá ser aplicado tratamento anti-ferruginoso por fosfatização - banhos sucessivos a quente constando de desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares adequados. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 75 micras, na cor CINZA.</p>	
		CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO, TAMPO EM FORMICA COM 8 LUGARES	
		<p>MESA DESMONTAVEL, COM TAMPO confeccionado em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 25 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor a ser definida pelo órgão solicitante. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão – BP. Topos encaixados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado, na cor do tampo, coladas com adesivo "Hot Melting", com espessura de 3 mm de espessura, arestas com raio mínimo de 2,5mm. MEDINDO 2400MMX800MMX760MM. fixado a estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes.</p>	
18	481341	<p>ESTRUTURAS: Estrutura metálica composta por 02 pés compostos por: base inferior estampada em chapa de aço fina frio 2 mm de espessura com 800mm de comprimento e 60 mm de largura com sapatas niveladoras de polipropileno injetado preto e haste metálica com regulagem através de rosca. Não admitindo-se ponteiros em polipropileno. Colunas em tubo oblongo 40 x 115 mm. Travessa superior em cantoneira em chapa de aço com 2,25 mm de espessura. As amarrações da estrutura junto ao tampo, deverá ser um requadro em tubo de aço retangular 30x50mm na chapa 1,5 mm. A junção dos pés ao conjunto de tampo, deverá ser uma estrutura vazada em tubo retangular 20x40 mm, chapa 1,50, com 350mm de altura, para dar resistência à mesa.</p>	<p>Unidade</p> 
		<p>CADEIRA INDIVIDUAL empilhável com assento e encosto em polipropileno, montado sobre estrutura tubular de aço, com as seguintes especificações:</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados, com acabamento liso, brilhante. Nos moldes do assento e do encosto deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros, sapatas e espaçadores do assento, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões e design conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deverá ser aplicado tratamento anti-ferruginoso por fosfatização - banhos sucessivos a quente constando de desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares adequados. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 75 micras.</p>	
		CONJUNTO REFEITÓRIO COM MESA E CADEIRAS FIXAS COM 8 LUGARES	
		Mesa de refeitório com Cadeiras Giratórias - Medida: 2400 X 800 X 720mm	
19	482927	<p>MESAS PARA REFEITÓRIO com tampo em aglomerado de 28mm,com bordas no sentido de maior comprimento arredondadas com revestimento laminado plástico com espessura de 0.4 mm. Assento MDP 25mm x 330mm de diâmetro revestido nas duas faces e com bordas em laminado plástico.</p> <p>ESTRUTURA DA MESA: em tubo 30 x 50 esp. x 0,9 mm com sistema de fixação ao tampo em chapa de aço de 50 x 70 mm, esp. de 1,9 mm, através de 04 parafusos por união auto atarraxante de 5 x 25 mm em fenda cruzada. Elemento de união entre a estrutura da mesa em tubo 1" x 1,2mm com sistema de encaixe macho-fêmea em chapa 50 x 55 x 2,65mm. Elemento de união dos bancos em chapa de aço 73 x 4,76 mm. Ponteira de PVC 30 x 50 mm, na cor preta.</p> <p>ESTRUTURA DAS CADEIRAS: Em tubo redondo, diâmetro 1" esp. x 1,2 mm, com sistema de fixação ao mocho através de 04 parafusos auto atarraxante de 4 x 40 mm fenda cruzada. Elemento de união com a estrutura em aço com diâmetro de 1" unidades com parafuso de 1/2" x 2 1/4" e porca autotravante. Ponteira meia esfera de PVC diâmetro de 1" na cor preta. Encosto de aço com Tubos de 7/8"x1,20mm na cor preta o cinza e com Tiras do encosto #1,90mm.</p> <p>COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa com espessura média acima de 75 micras. Cor / Tampo: A definir Cor/ Estrutura: A definir.</p>	<p>Unidade</p> 

DIVISÓRIA MODULAR - PAINEL CEGO

Sistema de divisória removível, com 70 mm de espessura final, tipo painel piso teto

cego com bandeira cega a partir de 2.150 mm (alinhamento superior da porta) possibilitando alturas superiores a 3.000 mm, estruturada em perfis de alumínio e fechamento através de placas em madeira MDP.

ESTRUTURA- Montantes verticais: perfil metálico em alumínio fixado na vertical do piso ao teto com altura variando de acordo com o pé direito (altura indicada até 3000mm). Estes perfis devem possuir um canal para receber dispositivo de saque frontal sob pressão (clique) para os painéis de fechamento da divisória.

Travessas horizontais: perfis metálicos em alumínio, utilizados na horizontal para compor a distância exata do módulo da paginação, devem ser fixados entre os montantes e cada vão deverá ter, no mínimo, três travessas horizontais. - Guia para piso e teto: perfil metálico em alumínio que garanta o alinhamento dos montantes da divisória no piso e no teto, devem ser fixados por parafusos e buchas de 8 mm.

Os painéis de fechamento serão em aglomerado MDP com "15 mm" de espessura cada, revestidos por laminado melamínico de baixa pressão com cor a definir, com acabamento das bordas em fita de PVC de 1mm na mesma cor dos painéis em todo o perímetro do painel; o revestimento também poderá ser em tecido. O sistema construtivo das divisórias permitirá saque frontal e individual de cada painel por sistema de pressão (clique), possibilitando assim o fácil acesso ao interior das paredes divisórias, bem como a manutenção dos cabearamentos de elétrica, lógica e telefonia e seus respectivos interruptores que podem ser fixados nas placas de BP, conforme projeto. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com polimerização em estufa com espessura média acima de 75 micras.

DIVISÓRIA MODULAR - PAINEL MEIO VIDRO

Sistema de divisória removível, com 70 mm de espessura final, tipo painel piso teto misto com quadro para vidro simples a partir de 1.100 mm de altura e com bandeira cega a partir de 2.150 mm (alinhamento superior da porta) possibilitando alturas superiores a 3.000 mm, estruturada em perfis de alumínio e fechamento através de placas em madeira MDP.

ESTRUTURA- Montantes verticais: perfil metálico em alumínio fixado na vertical do piso ao teto com altura variando de acordo com o pé direito (altura indicada até 3000mm). Estes perfis devem possuir um canal para receber dispositivo de saque frontal sob pressão (clique) para os painéis de fechamento da divisória.

Travessas horizontais: perfis metálicos em alumínio, utilizados na horizontal para compor a distância exata do módulo da paginação, devem ser fixados entre os montantes e cada vão deverá ter, no mínimo, três travessas horizontais. - Guia para piso e teto: perfil metálico em alumínio que garanta o alinhamento dos montantes da divisória no piso e no teto, devem ser fixados por parafusos e buchas de 8mm.

Os painéis de fechamento serão em aglomeração MDP com "15mm" de espessura cada, revestidos por laminado melâmico de baixa pressão com cor a definir, com acabamento das bordas em fita de PVC de 1mm na mesma cor dos painéis em todo o perímetro do painel; o revestimento também poderá ser em tecido. O sistema construtivo das divisórias permitirá saque frontal e individual de cada painel por sistema de pressão (clique), possibilitando assim o fácil acesso ao interior das paredes divisórias, bem como a manutenção dos acabamentos de elétrica, lógica e telefonia e seus respectivos interruptores que podem ser fixados nas placas de BP, conforme projeto.

Quadro de vidro simples: perfis metálicos em alumínio, utilizados em vãos pré-definidos com altura e largura de acordo com o layout do projeto. Deverá possuir molduras laterais, superior e inferior, fazendo um sanduíche com o pano de vidro, sendo fixadas aos montantes com ferragens de encaixe, permitindo a retirada dos vidros.

Vidro liso incolor com espessura de 4 mm para os quadros menores e de 5 mm para os quadros maiores. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxeamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com polimerização em estufa com espessura média acima de 75 micras.

DIVISÓRIA MODULAR - PAINEL MEIO VIDRO PAGINADO

Sistema de divisória removível, com 70 mm de espessura final, tipo painel piso teto misto com quadro para vidro simples a partir de 1.100 mm possibilitando alturas superiores a 3.000 mm, paginado em até 5 segmentações, estruturada em perfis de alumínio e fechamento cego através de placas em madeira MDP.

ESTRUTURA- Montantes verticais: perfil metálico em alumínio fixado na vertical do piso ao teto com altura variando de acordo com o pé direito (altura indicada até 3000mm). Estes perfis devem possuir um canal para receber dispositivo de saque frontal sob pressão (clique) para os painéis de fechamento da divisória.

Travessas horizontais: perfis metálicos em alumínio, utilizados na horizontal para compor a distância exata do módulo da paginação, devem ser fixados entre os montantes e cada vão deverá ter, no mínimo, três travessas horizontais. - Guia para piso e teto: perfil metálico em alumínio que garanta o alinhamento dos montantes da divisória no piso e no teto, devem ser fixados por parafusos e buchas de 8mm.

Os painéis de fechamento serão em aglomerado MDP com "15 mm" de espessura cada, revestidos por laminado melamínico de baixa pressão com cor a definir, com acabamento das bordas em fita de PVC de 1mm na mesma cor dos painéis em todo o perímetro do painel, segmentado de acordo com a paginação; o revestimento também poderá ser em tecido. O sistema construtivo das divisórias permitirá quase frontal e individual de cada painel por sistema de pressão (clique), possibilitando assim o fácil acesso ao interior das paredes divisórias, bem como a manutenção dos cabecotes de elétrica, lógica e telefonia e seus respectivos interruptores que podem ser fixados nas placas de BP, conforme projeto.

Quadro de vidro simples: perfis metálicos em alumínio, utilizados em vãos pré-definidos com altura e largura de acordo com o layout do projeto. Deverá possuir molduras laterais, superior e inferior, fazendo um sanduíche com o pano de vidro, sendo fixadas aos montantes com ferragens de encaixe, permitindo a retirada dos vidros. Vidro liso incolor com espessura de 5 mm. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-nô aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com polimerização em estufa com espessura média acima de 75 micras.

Divisória Piso Teto Cego Total Divisória para ambientes.

Dimensões: 900mm x 2700 mm x 60 (L x A x E), sendo altura (pé direito) e (e) espessura. Composta por módulos de 900 mm x 2700 mm x 39 mm (L x A X E), composto em MDP de baixa pressão com 15mm de espessura com revestimento laminado melamínico em ambas as faces com fita de bordal colada através do sistema hot melt. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis através de ganchos de montante em aço temperado zincado, medindo 26 x 49 mm, fixadas nas travessas verticais fixadas com parafusos auto brocante zinco de cabeça chata sistema Philips na medida de 3,5mm x 16mm para receber a mola grapa de aço zincada, medindo 55 x 15 x 20 com espessura de 2 mm, fixada nas placas de 18 mm com parafuso auto atarrachantes zincado de 4 x 14 mm cabeça chata sistema Philips. Deve possuir um espaçamento com vão de no mínimo vão de 30 mm para colocar manta ou placa acústica. Os módulos terminais (nício ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal dos painéis, fixados por guias através da mala virgula de aço zincado para permitir saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente. Entre os módulos deve possuir um espaçamento de 8 mm. Régua de paginação: Peça linear (tipo régua) em Alumínio extrudado anodizado de 55 mm e 14mm de espessura, possui detalhe de 8 mm x 12 mm em seu eixo central que possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm. Guias de piso com espuma autocollante aplicada em cada canaleta de 28 mm para garantir a vedação, todo o parede confeccionada em alumínio extrudado anodizado de seção de 52 mm de largura por 52mm de altura e 1,5mm de espessura, deve fixar no piso, todo o parede com buchas S6 e parafusos zincados 4,2 x 38 cabeça chata sistema Philips ou outra ferragem que garanta a durabilidade e segurança. Possuem bastão de EPDM aplicados em quatro canais de 8mm, garantindo estabilidade e vedação entre os painéis. Montantes verticais confeccionados em alumínio extrudado anodizado de seção de 30 x 49 mm e 1,5mm de espessura e com duas cavidades para colocação de rebordos de vidro, perfilado de alumínio extrudado anodizado com chanfro de 45° e 14 mm de altura, com parafusos auto brocantes 3,5 x 16 cabeça-chatas chitas sistema Philips zincado para permitir o movimento de saque frontal dos painéis. Montantes fixados na guia através de parafusos auto brocantes 3,5 x 16 cabeça-chatas chitas Philips zincado. Coluna de três saídas em formato tipo "T". Confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 90 mm x 84 mm e espessura de 1,5 mm, com saque frontal diretamente na mola do montante. Coluna de arremate confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 92 mm x 32 mm e espessura de 2 mm e acabamento em formato arredondado. Colunas de canto de 90º confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 90mm x 84mm e espessura de 1,5 mm e acabamento em formato arredondado com a ponta externa arredondada, com duas cavidades de 54 mm para encaixe dos montantes. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrolítica a pó.

Divisória piso teto com porta de abrir simples com bandeira.

Dimensões módulo da porta: 55mm x 2700 mm 900mm (L X A X E), sendo (E) a espessura. Composta por porta padrão de 900 mm x 2700 mm x 39 mm (L X A X E), confeccionada em 2 chapas de MDP de 18mm e 1 chapa de 3mm de espessura. As chapas deverão ser coladas através de adesivo de PVC por sistema de prensa quente, o revestimento externo possui acabamento em laminado em ambas as faces com fita de borda através do sistema hotmelt. Estrutura do batente confeccionada em alumínio extrudado anodizado de seção de 90mm x 55mm e de 2,5mm de espessura. É composta por 03 peças de alumínio extrudado anodizado em sua composição, seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças não fique nenhum parafuso aparente. Possui borracha aplicada em um canal de 4mm proporcionando amortecimento ao fechar a porta. Na aplicação da bandeira deverá existir um perfil de junção de painéis em alumínio extrudado anodizado interligando a folha de porta com a bandeira. O batente será fixado nos montantes verticais e horizontais por parafusos auto módulo de porta e o piso, por uma trava retrátil em alumínio com borracha em EPDM, com regulagem por meio de botão acionador. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrolítica a pó.

Divisória piso teto vidro total.

Dimensões: 1250 mm x 3000 mm x 90 mm (L X A X E), sendo que a altura é pé direito e (e) é espessura. Os módulos possuem de 1250 mm de largura e altura máxima de 3000mm (pé direito). Painel do piso teto de 1250 mm x 900mm (A x E), composto em painel de vidro com estrutura de alumínio e vidro de 6mm. Quadro de vidro de 1250 mm x até 3000 mm (L X A), confeccionado em estrutura de alumínio extrudado anodizado. O Quadro é composto por 04 peças de alumínio extrudado anodizado em sua composição, seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças não fique nenhum parafuso aparente. A junção será realizada através das cantoneiras de 90°, fabricadas em chapa de aço de #16 e parafusos atrachantes zincados de 2,9 x 6,5mm cabeça chata sistema Philips. Vidro laminado incolor nas dimensões 1242 mm x 2040 mm x 6 mm (L X A X E). A fixação do vidro será realizada por perfil de alumínio de 44mm x 35mm x 1,2mm de espessura, em ambos os lados; Quadro de arremate, fabricado sob medida de acordo com projeto in loco. O quadro de vidro será aplicado em todos os módulos na parte de baixo. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis através dos ganchos de montante em aço temperado zincado, medindo 40 x 52 mm, fixadas nas travessas verticais fixados com parafusos auto brocante zincado cabeça chata sistema Philips na medida de 3,5mm x16mm para receber a mola grapa de aço zincada, medindo 55 x 15 x 20 com espessura de 2 mm, fixada nos quadros de alumínio com parafuso auto atrachantes zincado de 4 x 14mm cabeça chata sistema Philips. Deve possuir um espaçamento 8mm entre os módulos; Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal dos painéis, fixados por guias através da mola virgula de aço zincada para permitir saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente. Entre os módulos deve possuir um espaçamento de 8 mm. Régua de paginação: Placa linear (tipo régua) em Alumínio extrudado anodizado de 55 mm e 1,7mm de espessura, possui detalhe de 8 mm x 12 mm em seu eixo central que possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm. Guias de piso com espuma autocolante aplicada em cada canaleta de 12 mm para garantia da vedação, teto e parede confeccionada em alumínio extrudado anodizado de seção de 52 mm de largura por 52mm de altura e 1,5mm de espessura, deve fixar no piso, teto e parede com buchas S6 e parafusos zincados 4,2 x 38 cabeça chata sistema Philips ou outra ferragem que garanta a durabilidade e segurança. Possuem bastão de EPDM aplicados em quatro canais de 8mm, garantindo estabilidade e vedação entre os painéis. Montantes verticais confeccionados em alumínio extrudado anodizado de seção de 30 x 49 mm e 1,5mm de espessura e com duas cavidades para colocação de presilhas de montante de 9,5 mm, para encaixe da mola grapa, confeccionadas em chapa de aço #16 zincada fixadas por parafusos auto brocante 3,5 x 16 cabeças-chatas Philips zincado para permitir o movimento de saque frontal dos painéis. Montantes fixados na guia através de parafusos auto brocante 3,5 x 16 cabeças-chatas Philips zincado. Coluna de três saídas em formato tipo "T". Confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 90 mm x 84 mm e espessura de 1,5 mm, com saque frontal diretamente na mola do montante. Coluna de arremate confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 92 mm x 32 mm e espessura de 2 mm e acabamento em formato arredondado. Colunas de canto de 90° confeccionada em alumínio extrudado anodizado, possui seção com dimensionamento externo de 90mm x 84mm e espessura de 1,5 mm e acabamento em formato arredondado com a ponta externa arredondada, com duas cavidades de 54 mm para encaixe dos montantes. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrolítica a pó.



150482 Unidade



150482 Unidade



150482 Unidade



216427 Unidade



216427 Unidade



216427 Unidade

	<p>ESCANINHO ALTO FECHADO 800X480X2150MM</p> <p>MEDIDAS: (LxPxA) 800x480x2150 mm (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos)</p> <p>TAMPO: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.</p> <p>ESTRUTURA: Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e divisões centrais em madeira MDP de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Rodapé em aço, com sapatas reguladoras de nível, fixadas através de rebite, repuxo ou sapatas reguladoras de nível, encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p>PORTAS: Composto de 8 nichos para armazenamento de pertences. 08 portas de abrir com giro de 105° (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simples. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma de arco com aproximadamente 130 mm de comprimento.</p> <p>MONTAGEM: As laterais, fundo, tampo, base inferior e divisões centrais são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando assim a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perda da qualidade.</p> <p>COMPONENTES METÁLICOS: todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, com acabamento texturizado.</p>			
26	<p>ESTAÇÃO DE ESTUDO INDIVIDUAL 800X600/800X740/1340 MM</p> <p>MEDIDAS: (LxPxA): 800 x 600/800 x 740/1370 mm (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos)</p> <p>SUPERFÍCIE RETANGULAR (1 UNIDADE): Medidas aproximadas: Largura: 800 mm Profundidade: 600 mm Espessura: 25 mm Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt- melt.</p> <p>PAINEL LATERAL (2 UNIDADES) Medidas aproximadas: Profundidade: 800 mm Espessura: 25 mm Altura: 1370 mm Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Borda posterior e base com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Na base inferior colocação de BUCHAS de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>PAINEL FRONTAL (01 UNIDADE) Medidas aproximadas: Profundidade: 800 mm Espessura: 25 mm Altura: 1220 mm Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt.</p> <p>ESTRUTURAS TUBULARES PARA SUSTENTAÇÃO (02 UNIDADES) Medidas aproximadas: Altura: 1370 mm - Largura: 25 x 25 mm Estrutura: Em tubo de aço com seção quadrada de 25 x 25 mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo). COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa com espessura média acima de 75 micras.</p>	458129	Unidade	
27	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO COM 2 GAVETAS 1400 x 1400 x 600 x 600 x 740 mm</p> <p>MEDIDAS APROXIMADAS: 1400x1400x600x600x740mm, (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos)</p> <p>SUPERFÍCIE sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>PAINÉIS FRONTAIS 02 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 02 calhas estruturais horizontais para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, fixadas às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixadas nas calhas através de encaixe. Fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>ESTRUTURAS LATERAIS: 02 estruturas laterais em aço em forma de “I”. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>ESTRUTURA CENTRAL: Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebite de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível.</p> <p>COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa com espessura média acima de 75 micras.</p> <p>GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS Dimensões largura: 400 mm; profundidade: 460 mm; altura: 295 mm,</p> <p>ESTRUTURA FUNDO, laterais, base superior e base inferior em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, ou em madeira MDP de 15mm de espessura (mínimo) revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço . Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma de ARCO com aproximadamente 130 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis.</p> <p>COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso com espessura média acima de 75 micras.</p>	150030	Unidade	
28	<p>Estação de trabalho retangular, com módulo para duas pessoas.</p> <p>Dimensões: 745mm x 1360 mm x 1500mm (A X L X P). Tampo confeccionado em MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Estrutura central: deverá ser confeccionada por dois tubos 50 x 50 mm com parede de 1,2 mm, unidos um ao outro por quatro barras chatas 1” x 1/8”, e um montante, entre cada posto (central, com vão livre de no mínimo 100 mm, com parede de 1,2mm, duas tampas em chapa de aço dobrada, com espessura de 0,90 mm. Montante estrutural deverá ser composto por quadro e leito para fiação, sendo o quadro estrutural com duas travessas no sentido do comprimento e duas travessas no sentido da largura em tubo de aço 50 x 30 mm, com espessura de 1,2 mm sendo todos soldados por solda Mig, e nas pontas das travessas no sentido do comprimento 03 porcas rebite (2 nas laterais e uma na face inferior) com rosca m6 para acoplagem nos pés laterais e pés centrais. Leito para fiação em chapa de aço dobrada com espessura de 1,2 mm e tampa lateral em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, o leito de fiação deverá ser fixado a estrutura por pelo menos 2 parafusos m6 em cada lado e entrada/saída de fiação em formato oblongo. Uma caixa de tomada por posto de trabalho com 07 blocos, sendo 03 para elétrica e 04 para logica/fone, deverá ser confeccionada em ABS injetado, com tampa basculante, no seu interior deve possuir acesso para passagem de fiação medindo 135 x 30 mm, e medidas gerais de 210 x 140 mm. Divisor central com altura de 300 mm confeccionado em chapa de MDP contínuo com espessura mínima e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>	235138	Unidade	

ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO ILHA ESTRUTURADA POR PAINÉIS DIVISÓRIOS PARA 02 PESSOAS 1200x1200x600x740 mm

Medidas aproximadas: 1200x1200x600x740 mm/por usuário (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos)

COMPOSTA POR: Superfície orgânica (02 unidades); painel divisor cego com 01 barra eletrificável 1100x600x70 mm (04 unidades); painel divisor cego com 02 barras eletrificáveis 1100x600x70 mm (02 unidades); tubo conector (03 divisórias) 90° 1100 mm de altura (01 unidade); arremate vertical 1100 mm de altura (03 unidades); estrutura lateral (04 unidades) e superfície orgânica medindo 1200x1200mm de largura e 600x600mm de profundidade.

Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro. Fixada aos painéis divisores através de dispositivo metálico tipo "mão francesa" em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura (mínimo) e parafusos de aço e buchas metálicas.

PAINEL DIVISOR CEGO COM 01 BARRA ELETRIFICÁVEL 1100x600x70 mm

ESTRUTURA: Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura (mínimo), dobrada, medindo 25x35 mm, formando 01 quadro com cremalheiras verticais. Acabamento nas bordas voltadas para o lado interno. Com canalatas internas e independentes para condução de cabos do tipo: elétrica, lógica e telefonia. 01 tampa intermediária, na altura da superfície de trabalho, escamoteável, em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura (mínimo), dobrada, fixada à estrutura do painel divisorio pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras). Rodapé com 02 vistas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura (mínimo), dobradas, fixadas à estrutura do painel divisorio pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras), com furos para instalação de tomadas (elétrica e lógica), com saque frontal. Espessura final de 70 mm. Colocação de reguladores de nível.

PLACAS DE FECHAMENTO: Em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Fixadas à estrutura do painel divisorio pelo sistema de encaixe, através de parafusos e buchas colocadas na parte interna das placas, possibilitando a retirada das placas de fechamento sem precisar desmontar o conjunto.

ACABAMENTO: Acabamento superior do painel divisório em alumínio extrudado com 70 mm de largura, com pintura especial na mesma cor da estrutura.

COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a

pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa com espessura média acima de 75 micras.

PAINEL DIVISOR CEGO COM 02 BARRAS ELETRIFICÁVEIS 1100x600x70 mm

ESTRUTURA: Em chapas de aço #16 (1,50 mm) de espessura (mínimo), dobrada, medindo aproximadamente 25x35 cm, formando 01 quadro com cremalheiras verticais. Acabamento nas bordas voltadas para o lado interno. Com canalétes internas e independentes para condução de cabos do tipo: elétrica, lógica e telefonia. 02 tampas intermediárias, na altura da superfície de trabalho, escamoteáveis, em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura (mínimo), dobradas, fixadas à estrutura do painel divisorio pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras). Rodapé com 02 vistas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura (mínimo), dobradas, fixadas à estrutura do painel divisorio pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras), com furos para instalação de tomadas (elétrica e lógica), com saque frontal. Espessura final de 70 mm. Colocação de rebite de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.

PLACAS DE FECHAMENTO: Em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Fixadas à estrutura do painel divisorio pelo sistema de encaixe, através de parafusos e buchas colocadas na parte interna das placas, possibilitando a retirada das placas de fechamento sem precisar desmontar o conjunto.

ACABAMENTO: Acabamento superior do painel divisório em perfil de acabamento em alumínio extrudado.

COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa com espessura média acima de 75 micras.

TUBO CONECTOR (03 DIVISÓRIAS) 90° 1100 mm DE ALTURA E LARGURA DE 70X70MM

ESTRUTURA: Em tubo de aço com seção quadrada 70x70 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura (mínimo). ACABAMENTO: Acabamento superior do tubo conector em PVC na mesma cor da estrutura.

COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.

COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa com espessura média acima de 75 micras.

ARREIMATE VERTICAL 1100 mm DE ALTURA E 70MM DE LARGURA

Acabamento vertical do painel divisorio em alumínio extrudado na mesma cor do acabamento. ESTRUTURA LATERAL de 715 mm de altura, 520mm de largura e 25mm de espessura.

ESTRUTURA: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior

com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixada ao painel divisor através de dispositivo metálico tipo "mão francesa" em chapas de aço #16 (1,50 mm) de espessura (mínimo) e parafusos de aço e buchas metálicas. Fixada a superfície através de parafusos de aço e buchas metálicas.

ESTANTE FACE DUPLA

Estante dupla face com base inferior fechada totalmente confeccionada em chapa de aço, contendo: 02 (duas) Laterais de sustentação confeccionadas em chapa de espessura 1,20mm, Altura de 2000mm e largura de 580mm, cada lateral com 36 (trinta e seis) rastos de 28mm de altura por 105 mm de largura, permitindo encaixe das bandejas em passos de 175mm. 01 (uma) base retangular fechada confeccionada em chapa com espessura 0,90mm, com altura de 175mm; 01 (um) reforço interno em "Ômega" soldado em toda a extensão da base, confeccionado em chapa 0,90mm; 02 (dois) antepeiros laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 06 (seis) parafusos 3/8" de cada lado. 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu), confeccionado em chapa 0,90mm e dobrado em "C" com altura de 70mm; 02 (dois) antepeiros laterais em chapa 1,50mm soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 06 (seis) parafusos 3/8" de cada lado. 08 (oito) prateleiras com dimensões de 930 mm de comprimento e 235mm de profundidade, confeccionadas em chapa com espessura de 0,90mm, com largura mínima de 580mm, com dobradiças nas extremidades que permitam as mesmas a união as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Acabamento com sistema de tratamento químico de proteção contra ferrugem, fosfatização e pintura eletrolítica a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Sem arestas cortantes e rebabas. Dimensões: Altura: 200 cm. Largura: 100cm. Profundidade: 58cm.

GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS

MEDIDAS: (LxPxA) 400x500x590 mm
(Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos)

TAMPO: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente, pelo sistema tipo hot-melt, em todo seu perímetro.

ESTRUTURA: Fundo, laterais e base inferior em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 04 rodízios sendo 02 com travas.

GAVETAS: confeccionadas em chapa de aço 234 (0,60 mm) de espessura, dobrada e soldada através de eletro-fusão ou em madeira MDP de 15mm de espessura (mínimo) revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma de ARCO com aproximadamente 130 mm de

comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas. com 02 chaves dobráveis.

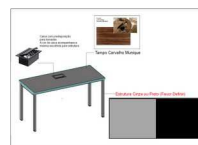
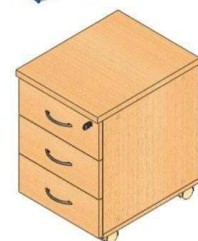
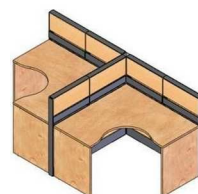
MONTAGEM: as laterais, fundo, tampo superior e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.






COMPONENTES METÁLICOS: todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.

Mesa autoportante, tampo retangular, largura 1,40cm, profundidade 60cm, altura 74cm. Pé metalão, tampa passa cabo (retangular), calha/canaleta passa fios.

Descrição Detalhada: Mesa - Descrição Detalhada: Mesa - Dimensões: 1400 x 600 mm, altura de 740mm; Tempo - Tempo - Em MDF ou MDF. Dimensões: 1400 x 600 mm, com espessura de 25mm. Cantos em ângulo reto. Reves: do na face superior e inferior em laminado melamínico de alta pressão, com 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, em cor de madeira (por exemplo, carvalho aveleira, carvalho prata, etc.). Bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm colada a quente na cor semelhante ao tempo. Estrutura: Estrutura - A estrutura da mesa não deve se estender além da área de seu tempo. 4 pés em aço carbono com dimensões adequadas aos esforços e dimensões da mesa, (exemplo: 50 x 30 mm em chapão 16 - 1,5mm). Travessas longitudinais e transversais em material semelhante aos pés, com dimensões adequadas ao vão (proporcionando suporte e rigidez, evitando abaulamento) e ao funcionamento (não impondo obstáculos ao seu uso, principalmente as travessas longitudinais impedindo a livre movimentação das pernas abaixo do tempo).

exemplo: 2 travessas transversais aço carbono 50 x 30 mm em chapas 16 - 1,5mm; 2 travessas longitudinais aço carbono 30 x 30 mm em chapas 16 - 1,5mm). Fixação do tapo à estrutura através de parafusos de rosca com buchas metálicas. Terminações de tubos em plás;co injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Todos os encontros de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. Acabamento das partes metálicas em pintura eletrolítica;ca com ;nta epóxi em pó, fosca, na cor preta. Passa cabo - Passa cabo - Retangular, em plás;co Centralizado longitudinalmente, no a máximo 100mm de uma das bordas longitudinais do tempo. Eletrocabla - Eletrocabla - Em chapas de aço. Deve dar acesso ao passa cabo. Deve permitir passagem de cabos ao longo de toda a extensão longitudinal da mesa. Deve dar acesso às eletrocablas de mesas semelhantes quando dispostas lado a lado. Istanostas nel do lado de 600mm.



	<p>MESA DE REUNIÃO CIRCULAR 1200 x 740 mm</p> <p>MEDIDAS (Diâmetro X Altura): 1200 x 740 mm (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos)</p> <p>SUPERFÍCIE: Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro.</p> <p>Fixada à estrutura da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p>	150056	Unidade	
34	<p>MESA DE REUNIÃO SEMI- ELÍPTICA 2000 x 1000/850 x 740 mm</p> <p>MEDIDAS (LxPxA): 2000x1000/850x740mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos)</p> <p>SUPERFÍCIE: Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>ESTRUTURAS LATERAIS: tubulares 04 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101,6 mm) de diâmetro, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura. As estruturas se interligam por meio de travessa em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa com espessura média acima de 75 micras.</p>	150056	Unidade	
35	<p>MESA DE REUNIÃO SEMI-ELÍPTICA 2400 x 1000/1200 x 740 mm</p> <p>MEDIDAS (LxPxA): 2400x1000/1200x740mm. (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos)</p> <p>SUPERFÍCIE: Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>ESTRUTURAS LATERAIS: tubulares 04 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101,6 mm) de diâmetro, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura. As estruturas se interligam por meio de travessa em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa com espessura média acima de 75 micras.</p>	150056	Unidade	
36	<p>MESA PENÍNSULA COM 03 GAVETAS 1800 x 1600 x 800 x 600 x 740 mm</p> <p>MEDIDAS APROXIMADAS: 1800x1600x800x600x740 mm (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos)</p> <p>SUPERFÍCIE sobreposta à estrutura em formato peninsular. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Borda transversal com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixadas às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>PAINÉIS FRONTAIS 02 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 02 calhas estruturais horizontais para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), fixadas às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. Painéis frontais fixados às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>ESTRUTURA LATERAL SAÍDA DE 600 mm 01 estrutura lateral em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>ESTRUTURA LATERAL PENINSULAR 01 estrutura lateral em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior e inferior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x20 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>ESTRUTURA CENTRAL Em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Estruturada por dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebite de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível.</p> <p>COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa com espessura média acima de 75 micras.</p>	150056	Unidade	
37	<p>GAVETEIRO FIXO COM 03 GAVETAS- MEDIDAS APROXIMADAS Largura: 400 mm; Profundidade: 460 mm; Altura: 360 mm</p> <p>ESTRUTURA Fundo, laterais, base superior e base inferior em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.</p> <p>GAVETAS Gaveteiro fixo com 03 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão ou em madeira MDP de 15mm de espessura (mínimo) revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma de ARCO com aproximadamente 130 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis.</p> <p>COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso com espessura média acima de 75 micras. OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.</p>			
38	<p>MESA RETANGULAR 1200 x 600 x 740mm</p> <p>MEDIDAS: (LxPxA) 1200x600x740mm: (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos)</p> <p>SUPERFÍCIE: Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço</p> <p>fixadas nas calhas através de encaixe. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>ESTRUTURAS LATERAIS: 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa com espessura média acima de 75 micras.</p>	150056	Unidade	

Planilha2

ITEM	RTR	DMT	LRV	SNP	TGA	ALF	BAG	BLV	CAS	CBA	CFS	CNP	JNA	PDL	PLC	ROO	SRS	SVC	VGD	TOTAL
1	3	0	10	10	4	10	0	4	10	25	1	5	0	8	6	2	5	10	20	133
2	0	0	0	0	0	0	0	2	0	15	5	0	0	2	10	0	0	0	0	34
3	0	0	0	0	5	0	0	4	0	0	2	3	0	0	0	0	0	0	10	24
4	3	0	0	0	0	5	0	2	0	20	2	0	10	0	4	2	5	30	0	83
5	0	0	0	55	0	50	0	0	0	100	0	0	0	15	1	4	0	9	240	474
6	0	1	0	0	0	0	0	0	0	30	3	0	0	6	0	0	0	54	0	94
7	0	0	0	0	70	0	0	0	0	100	2	0	70	0	5	0	0	70	0	317
8	0	6	0	0	0	20	70	0	0	0	30	0	0	0	0	0	20	77	60	283
9	0	0	0	25	0	0	0	0	51	0	0	0	0	0	60	135	0	65	60	396
10	0	0	0	0	0	20	0	0	10	180	0	80	0	0	100	0	0	0	44	434
11	2	0	0	20	15	0	0	0	8	80	28	0	0	40	0	8	0	0	0	201
12	0	0	0	20	0	0	0	0	19	60	0	50	0	0	40	0	50	500	500	1239
13	34	0	8	15	50	20	0	4	46	40	5	20	15	30	18	0	20	28	125	478
14	27	10	3	4	30	0	0	2	5	15	26	0	15	3	0	50	0	7	3	200
15	2	1	0	0	0	2	0	0	0	2	1	5	0	3	0	0	0	0	3	19
16	0	0	0	0	0	0	100	0	0	600	200	100	0	0	300	0	60	0	120	1480
17	0	70	0	215	0	0	0	0	0	100	20	0	175	70	0	20	0	0	240	910
18	0	0	0	16	0	0	0	0	0	2	0	0	0	5	0	2	35	0	6	66
19	0	5	4	0	0	0	0	0	0	0	6	3	0	0	0	0	0	16	6	40
20	0	0	0	0	0	0	0	4	0	100	200	0	0	0	10	0	0	20	0	334
21	0	0	0	0	0	0	0	0	0	100	0	0	0	0	10	0	0	25	0	135
22	0	0	0	0	0	0	0	6	0	100	0	0	0	0	0	0	0	20	0	126
23	0	0	0	0	0	0	0	0	0	100	0	0	0	0	0	0	0	30	0	130
24	0	2	0	0	0	0	0	0	0	100	0	0	0	0	0	0	0	20	0	122
25	0	1	0	0	0	0	0	0	0	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	101
26	7	5	0	13	0	3	0	0	0	15	0	0	0	6	0	0	5	0	10	64
27	0	10	0	0	4	0	0	4	0	40	150	0	70	0	0	0	0	12	30	320
28	6	0	4	4	3	0	0	0	6	120	4	0	12	2	0	0	0	0	30	191
29	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5	0	7
30	0	0	2	0	24	0	0	0	0	60	16	0	0	0	0	0	0	0	0	102
31	20	10	0	12	0	0	0	0	10	30	0	0	8	2	0	8	0	10	25	135
32	3	0	0	15	0	20	0	8	0	100	2	0	15	3	8	10	5	0	15	204
33	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	22
34	0	0	0	5	3	0	0	0	15	20	1	0	0	0	8	5	10	10	10	87
35	1	1	0	4	0	0	0	0	0	14	0	0	0	1	2	0	3	0	0	26
36	0	0	0	2	0	0	0	1	1	8	0	0	0	0	2	0	0	1	5	20
37	0	0	0	10	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0	0	0	10	1	3	27
38	0	5	0	4	0	12	0	0	4	30	1	10	15	0	0	0	8	40	20	149
39	0	0	0	0	5	0	0	0	60	180	1	50	0	0	0	0	6	0	2	304
40	0	0	0	200	0	69	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	50	340	659
41	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
42	12	0	0	0	0	0	0	0	0	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	32
43	0	0	0	4	0	0	0	0	0	120	50	0	0	0	0	46	0	0	0	220
44	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	0	8
45	5	0	0	0	3	0	3	0	0	2	0	0	0	0	2	2	0	20	3	40
46	2	0	0	3	0	0	3	2	0	11	3	4	0	0	1	3	5	1	3	41
47	1	0	0	3	3	0	3	4	3	10	0	4	0	0	0	2	3	13	8	57

Documento Digitalizado Público

ANEXO IV - PLANILHA DE ITENS E QTD POR CAMPI

Assunto: ANEXO IV - PLANILHA DE ITENS E QTD POR CAMPI
Assinado por: Rafael Freier
Tipo do Documento: Planilha de Cálculo
Situação: Finalizado
Nível de Acesso: Público
Tipo do Conferência: Cópia Simples

Documento assinado eletronicamente por:

■ **Rafael Freier, COORDENADOR(A) - FG0001 - CNP-COM**, em 26/06/2023 15:44:42.

Este documento foi armazenado no SUAP em 26/06/2023. Para comprovar sua integridade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifmt.edu.br/verificar-documento-externo/> e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 520296

Código de Autenticação: c06393c49d

